

Gestión agua

Depósitos
Rothagua Cerrado Doble Brida



RDB-1100

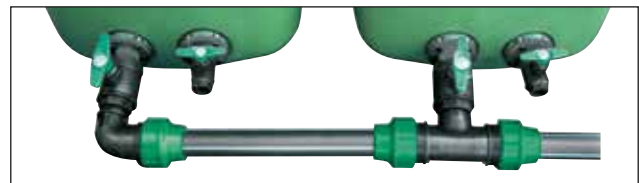
RDB-2000

RDBA-3000



Características y ventajas

- **Evita la mezcla de aguas de abastecimiento y limpieza,** tal y como dictan las normas vigentes en cuanto a acumulación de productos para uso alimentario (RD 865/2003 que establece los criterios higiénico-sanitarios para prevención y control de la legionelosis, RD 140/2003 que establece los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano, etc.).
- Posibilitan mayor capacidad de vaciado al duplicar las canalizaciones a un mismo colector.



La doble brida permite instalar un grifo para el vaciado del depósito.

Modelos y dimensiones	Volumen (l)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura total (mm)	Nº de bocas (diámetro en mm)		Peso (kg)
					Ø72	Ø400	
RDB-1100	1.100	1.060	660	1.900	2	1	42
RDB-2000	2.000	2.250	720	1.695	3	1	85
RDBA-3000	3.000	2.250	990	1.695	3	1	106

Gestión agua

Conjuntos y montajes

Baterías Rothagua. Unión de varios depósitos

La unión de varios depósitos le permite acumular mayores cantidades de agua para cubrir diferentes necesidades como el abastecimiento a bloques de viviendas, sistemas de protección contra incendios, etc.

Instalación en serie

El llenado se realiza por un único depósito. Los depósitos Rothagua se unen por la brida y de esta forma se llenan por vasos comunicantes.

Instalación en paralelo

La instalación en batería **tipo paralelo permite un llenado y vaciado de los depósitos más rápido, de forma independiente y unitaria.**

Este sistema se recomienda para instalaciones de abastecimiento de agua en gimnasios, piscinas climatizadas, campings, etc.

Es importante tener en cuenta que, por cada depósito con sistema de llenado, es preciso instalar un sistema de seguridad para evitar reboses, instalando reguladores de nivel con boya y rebosaderos para evacuar de forma controlada las aguas sobrantes.

Unión de varios depósitos

Para la conexión de varios depósitos iguales en batería se necesita una Unidad Base para el primer depósito y una Unidad Fila por cada depósito adicional de la batería. Estos accesorios de unión se combinan tal como indica la imagen y la tabla siguientes.

Baterías para consumo de agua potable

La doble brida que incorporan los depósitos puede ser destinada íntegramente a la alimentación del grupo de presión, con lo que se incrementa la capacidad de vaciado de la batería, aumentando el caudal de suministro del grupo de presión.

Se recomienda la instalación de un máximo de cinco depósitos por cada batería, para que las pérdidas de carga de la instalación no mermen la eficiencia del sistema.



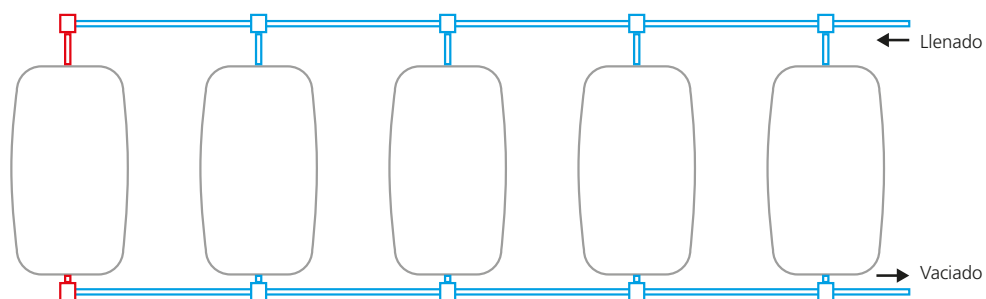
00000000

Brida Roth

Producto certificado para uso alimentario

instalación económica

Esquema y tabla de accesorios para baterías de depósitos



	1º Depósito	2º Depósito	3º Depósito	4º Depósito	5º Depósito
Capacidad (l)	Unidad base	Unidad fila	Unidad fila	Unidad fila	Unidad fila
RDB-1100	1540800200	1540800137	1540800137	1540800137	1540800137
RDB-2000	1540800200	1540800138	1540800138	1540800138	1540800138
RDBA-3000	1540800200	1540800142	1540800142	1540800142	1540800142

* Las unidades base y fila no incluyen contrabrida 2" ref. 1540600087.

Gestión agua

Conjuntos y montajes

Baterías Rothagua. Baterías Contraincendios

NUEVO DISEÑO



- Una de las grandes necesidades a cubrir ante una falta de abastecimiento de agua, son las emergencias por incendios en instalaciones. Roth propone soluciones completas para cubrir estas necesidades.
- Por ello la batería de 12.000 litros de agua formada por cuatro depósitos de 3.000 litros unidos en serie con accesorios de llenado y vaciado, representa una solución ideal como batería contra incendios (volumen mínimo a acumular para un sistema contra incendios según RIPCI).
- La batería en serie Roth de 12.000 litros se presenta como la mejor solución, más sencilla y rápida de instalar.
- **Posibilidad de instalar elementos para recirculación de agua durante pruebas de funcionamiento. Consultar con el Departamento técnico.**

Normativa

- **RD 140/2003:** tiene por objeto establecer los criterios sanitarios que deben cumplir las aguas de consumo humano y las instalaciones que permiten su suministro desde la captación hasta el grifo del consumidor y el control de éstas, garantizando su salubridad, limpieza y desinfección.
- **UNE 671-1:** Instalaciones fijas de lucha contra incendios. Sistemas equipados con mangueras. Bocas de incendio equipadas con mangueras semirrigidas.
- **UNE 23500:2012.** Sistemas de abastecimiento de agua contra incendios.
- **RD 513/2017,** por el que se aprueba el Reglamento de instalaciones de protección contra incendios.



Set recirculación grupo contra incendios 1"

Componentes de la batería



4 x RDBA-3000



RSA 1" con acople

1



Indicador de nivel

1



Seta aireación

4



Contrabrida 2"

8



Rebosadero DN 50

1

Modelos y dimensiones

Batería Rothagua Sistema contra incendios

Volumen (l)	Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura total (mm)	Ø salida	Ø entrada
12.000	2.650	4.300	1.695	2 x 2"	1"